

















# Пластины с отрицательной геометрией · Многокромочный тип

Спецификация	Форма	Кат. №	Сплавы на складе									Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки ТАС	
			VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480		VX930	VX950	Внутр. диаметр $\phi d$	Толщина $s$	Диаметр отверстия $\phi d_1$		Радиус при вершине $r_E$
Острая кромка		2QP-CNGA120402F											2	12.7	4.76	5.16	0.2	2.3	Державки ТАС для наружной обработки (4-14 ~)
		2QP-CNGA120404F								●			2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	
		2QP-CNGA120408F								●			2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2	
		2QP-CNGA120412F											2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	
Для основных работ		2QP-CNGA120402											2	12.7	4.76	5.16	0.2	2.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)
		2QP-CNGA120404	●	●		●	●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	
		2QP-CNGA120408	●	●		●	●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2	
Легкое хонингование		2QP-CNGA120412		●		●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		2QP-CNGA120404-L	●	●		●						2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3		
		2QP-CNGA120408-L	●	●		●							2	12.7	4.76	5.16	0.8		2.2
Сильное хонингование		2QP-CNGA120412-L	●	●		●						2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		2QP-CNGA120404-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3		
		2QP-CNGA120408-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2		
Зачистная кромка Wiper		2QP-CNGA120412-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		2QP-CNGA120404WL	●	●								2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3		
		2QP-CNGA120408WL	●	●									2	12.7	4.76	5.16	0.8		2.2
Зачистная кромка Wiper		2QP-CNGA120412WL	●	●								2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		2QP-CNMA120404W					●					2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3		
		2QP-CNMA120408W					●						2	12.7	4.76	5.16	0.8		2.2
Для основных работ		2QP-CNMA120412W					●					2	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		T2QP-CNGA120404						●				2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3		
		T2QP-CNGA120408						●				2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2		
Для основных работ		4QP-CNGA120404			●							4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		4QP-CNGA120408			●							4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2		
		4QP-CNGA120412			●							4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Сильное хонингование		4QP-CNGA120404-H										4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		4QP-CNGA120408-H										4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2		
		4QP-CNGA120412-H										4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Зачистная кромка Wiper		4QP-CNMA120404W			●							4	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-33 ~)	
		4QP-CNMA120408W			●							4	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2		
		4QP-CNMA120412W			●							4	12.7	4.76	5.16	1.2	2.4		
Острая кромка		2QP-DNGA150402F											2	12.7	4.76	5.16	0.2	2.7	Державки ТАС для наружной обработки (4-21 ~)
		2QP-DNGA150404F											2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	
		2QP-DNGA150408F											2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1	
		2QP-DNGA150412F											2	12.7	4.76	5.16	1.2	2	
Для основных работ		2QP-DNGA150404	●	●		●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)	
		2QP-DNGA150408	●	●		●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1		
		2QP-DNGA150412	●	●		●	●	●	●	●	●	2	12.7	4.76	5.16	1.2	2		
Легкое хонингование		2QP-DNGA150404-L	●	●		●						2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)	
		2QP-DNGA150408-L	●	●		●						2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1		
		2QP-DNGA150412-L		●		●						2	12.7	4.76	5.16	1.2	2		
Сильное хонингование		2QP-DNGA150404-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.5	Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)	
		2QP-DNGA150408-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1		
		2QP-DNGA150412-H		●				●	●			2	12.7	4.76	5.16	1.2	2		
Зачистная кромка Wiper		2QP-DNGA150404WJ	●	●								2	12.7	4.76	5.16	0.4	2.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)	
		2QP-DNGA150408WJ	●	●								2	12.7	4.76	5.16	0.8	2.1		
Для основных работ		2QP-DNGA150604	●	●								2	12.7	6.35	5.16	0.4	2.5	Державки ТАС для внутренней обработки (5-34 ~)	
		2QP-DNGA150608	●	●								2	12.7	6.35	5.16	0.8	2.1		
		2QP-DNGA150612	●	●								2	12.7	6.35	5.16	1.2	2		

Примечание:

Буква «Т» в начале каталогового номера означает стандартное количество упаковки 10 штук

3-6 Пожалуйста, перейдите к зачистным пластинам Wiper, W, WL, WJ.

● : Складские позиции

Стандартные спецификации хонингования

3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01325
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

3